



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

EXTRADUR G° 9

TYPE	COMPOSITION	Ø EXT mm	TOL. mm	Ø INT. MIN. mm	LONG. m	TOLÉRANCE mm	FIL	LONG. FIL mm.	MANCHON	ÉTIQUETTE PAR TUBE	TUBES BALE	N° ATTACHÉ	
EXTRADURG9-16	PVC RIGIDE	16	+0 -0,3	10,5	3000	+10 -5	M16X1,5	12,5 +3-0	1	1	19	3	
EXTRADURG9-20	PVC RIGIDE	20	+0 -0,3	14	3000	+10 -5	M20X1,5	14 +3-0	1	1	19	3	
EXTRADURG9-25	PVC RIGIDE	25	+0 -0,4	18	3000	+10 -5	M25X1,5	17 +3-0	1	1	19	3	
EXTRADURG9-32	PVC RIGIDE	32	+0 -0,4	24,5	3000	+10 -5	M32X1,5	19 +3,5-0	1	1	10	3	
EXTRADURG9-40	PVC RIGIDE	40	+0 -0,4	31,5	3000	+10 -5	M40X1,5	21 +4-0	1	1	10	3	
EXTRADURG9-50	PVC RIGIDE	50	+0 -0,5	40,5	3000	+10 -5	M50X1,5	23 +4,5-0	1	1	5	3	
EXTRADURG9-63	PVC RIGIDE	63	+0 -0,6	52	3000	+10 -5	M63X1,5	25 +4,5-0	1	1	5	3	
DATE D'ÉMISSION	ÉDITION NO.	DOCUMENT NO.											
2015/09	5	EP-EXG9											

CARACTÉRISTIQUES CONFORME À LA NORME UNE-EN 61386-21	
CODE:	432112540010
RÉSISTANCE À LA COMPRESSION:	>1250 N
RÉSISTANCE À L'IMPACT:	>2J à -5°C
TEMPÉRATURE D'UTILISATION:	-5+60°C
RIGIDE	OUI
RIGIDITÉ DIÉLECTRIQUE:	>2000 V
CAPACITÉ D'ISOLEMENT:	>100 MOhm
INFLUENCES EXTERNES:	IP54
PROPAGATEUR DE FLAMME:	NON
COULEUR:	GRIS RAL 7035

ÉLÉMENTS D'ÉTIQUETAGE
<i>Chaque rouleau est indicative de :</i>
Type, nominale, nombre de mètres, norme, Marquage "CE", instructions pour la manutention et l'entreposage, code à barres EAN-13, date, pas de contrôle et la ligne de fabrication.
Dans chaque tube est spécifique : Type, nominale, norme applicable, code, date, heure et ligne de fabrication et de marquage « CE »

ACCESSOIRES À UTILISER
TYPE "AISCAN-B" FILETÉ C/NOIR

CARACTÉRISTIQUES DE L'INSTALLATION
L'INSTALLATION DE CE PRODUIT S'EFFECTUERA SELON LES INSTRUCTIONS CONTENUES DANS LE R.E.B.T.

- COPIES NON CONTRÔLÉES. CES INFORMATIONS PEUVENT ÊTRE MODIFIÉES PAR AISCAN SANS PRÉAVIS -