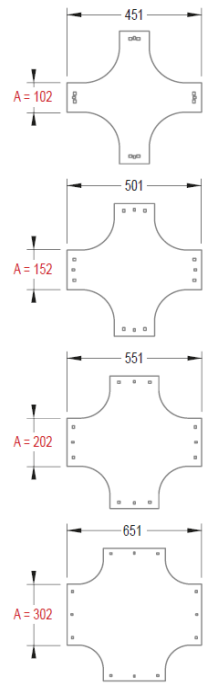
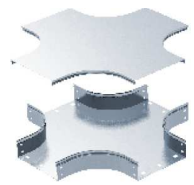
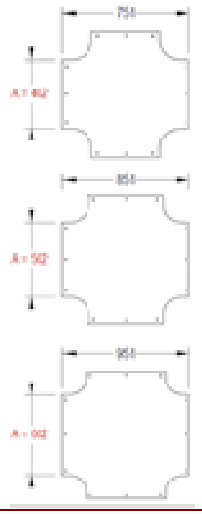
ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO

CRUCE CANALES







	G.S.	(kg/m)	G.C.	(kg/m)**	A (mm)	(uni.)
CANAL 35	CRCS0310	1,15	CRCG0310	1,26	100	1
	CRCS0315	1,52	CRCG0315	1,67	150	1
	CRCS0320	1,89	CRCG0320	2,07	200	1
	CRCS0330	2,78	CRCG0330	3,06	300	1
CANAL 60	CRCS0610	1,16	CRCG0610	1,28	100	1
	CRCS0615	1,67	CRCG0615	1,84	150	1
	CRCS0620	1,79	CRCG0620	1,96	200	1
	CRCS0630	3,00	CRCG0630	3,29	300	1
	CRCS0640	4,05	CRCG0640	4,46	400	1
	CRCS0650	5,26	CRCG0650	5,79	500	1
	CRCS0660	6,52	CRCG0660	7,17	600	1
CANAL 80	CRCS0810	1,45	CRCG0810	1,60	100	1
	CRCS0815	1,84	CRCG0815	2,03	150	1
	CRCS0820	2,21	CRCG0820	2,43	200	1
	CRCS0830	3,17	CRCG0830	3,49	300	1
	CRCS0840	4,26	CRCG0840	4,69	400	1
	CRCS0850	5,52	CRCG0850	6,07	500	1
	CRCS0860	7,84	CRCG0860	8,62	600	1
CANAL 100	CRCS1010	1,60	CRCG1010	1,76	100	1
	CRCS1015	1,99	CRCG1015	2,19	150	1
	CRCS1020	2,39	CRCG1020	2,63	200	1
	CRCS1030	3,37	CRCG1030	3,70	300	1
	CRCS1040	4,39	CRCG1040	4,83	400	1
	CRCS1050	5,58	CRCG1050	6,14	500	1
	CRCS1060	7,93	CRCG1060	8,73	600	1

FECHA DE EDICIÓN	Nº DE EDICIÓN
2016/06	1

Tipo de material:
CRCS / TCRCS: METÁLICO (acero galvanizado DX51D+Z).
CRCG / TCRCG: METÁLICO (acero laminado en frío DC01).
Tipo de recubrimiento:
CRCS / TCRCS: GALVANIZADO SENDZIMIR (G.S.) según UNE-EN 10346:2010.
CRCG / TCRCG: GALVANIZADO CALIENTE (G.C.) según UNE-EN ISO 1461:2010.

CONFORME
UNE-EN 61537-2007

Tornillería necesaria:
G.S.: mínimo 8x CTCZ612.
G.C.: mínimo 8x CTCG612.

Galvanizado sendzimir según norma UNE-EN 10346:2010.
Galvanizado en caliente según norma UNE-EN ISO 1461:2010

CARACTERÍSTICAS DE INSTALACIÓN

LA INSTALACIÓN DE ESTE PRODUCTO SE REALIZARÁ SEGÚN INSTRUCCIONES DEL R.E.B.T.

- COPIA NO CONTROLADA. ESTA INFORMACIÓN PUEDE SER MODIFICADA POR AISCAN SIN PREVIO AVISO –